

C 508

Drát pro navaování (vibrační) opotěbovaných válcových ploch zejména součástí menších průměr (min. 20 mm).

Specifikace

Klasifikace	DIN 8555 : appr. MSG-1-GZ-300
-------------	-------------------------------

Údaje ukládání

Průměr	A	V	Rychlost podávání drátu	Účinnost (%)	Produktivita
1.2 mm	120-380 A	18-35 V	2.3-15.0 m/min	97-98 %	1.2-8.0 kg/h
1.6 mm	225-480 A	28-40 V	3.2-10.0 m/min	97-98 %	3.0-9.5 kg/h