

FILARC PZ6114

An all-positional rutile cored wire with excellent toughness down to low, sub-zero temperatures, for use with M21 shielding gas

Specifikace	
Klasifikace	EN ISO 17632-B : T 55 5 T12-1 M21 A-U H5 SFA/AWS A5.20 : E71T-1MJ H4 EN ISO 17632-A : T 46 5 P M21 1 H5
Schválení	ABS : 4Y400SA H5 BV : S4Y40 H5 CE : EN 13479 CRS : 4YH5S DB : 42.105.16 DNV : IV Y40MS(H5) LR : 3YM H5 LR : 3YS H5 PRS : 3YS H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 07669

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Svaovací proud	DC+
Typ legování	CMn

Typické vlastnosti v tahu			
Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
M21 shielding gas			
Po svaení	529 MPa	586 MPa	25.5 %

Vrubová houževnatost		
Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
M21 shielding gas		
Po svaení	-40 °C	130 J
Po svaení	-50 °C	124 J

Typického chemického složení svarového kovu v %			
C	Mn	Si	Ni
M21 shielding gas			
0.056	1.25	0.41	0.41

Údaje ukládání				
Prmr	A	V	Rychlost podávání drátu	Produktivita
1.0 mm	100-300 A	25-35 V	4.5-23.0 m/min	1.2-6.2 kg/h
1.2 mm	150-350 A	27-35 V	5.6-19.8 m/min	2.1-7.5 kg/h