

OK 73.15

OK 73.15 is a basic electrode with very good welding characteristics. Its exceptional weldability is ideal for multiple applications including Pipe. The electrode has a classification of AWS 8018-C3 H4R and gives a weld metal alloyed with about 0.9% Ni. It fulfils impact requirements down to - 50 °C. The low moisture absorption coating gives less than 4 ml diffusible hydrogen / 100 g welded metal. Weld metal recovery is above 120 % for the main diameters. OK 73.15 is HIC test compliant as per NACE TM0284 & SSC test compliant as per NACE TM0177.

Specifikace

Klasifikace	SFA/AWS A5.5M : E5518-C3 SFA/AWS A5.5 : E8018-C3 H4R EN ISO 2560-A : E 46 5 1Ni B 4 2 H5
Schválení	DNV-GL : 4 Y46H5

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Svaovací proud	DC+(-)
Difuzní vodík	< 4.0 ml/100g
Typ legování	Low alloyed (0.9 % Ni)
Typ obalu	Basic covering

Typické vlastnosti v tahu

Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
AWS			
Následné tepelné zpracování 10 hour(s) 620 °C	500 MPa	590 MPa	27 %
Následné tepelné zpracování 1 hour(s) 620 °C	500 MPa	580 MPa	27 %
Po svaení	500 MPa	600 MPa	29 %
Následné tepelné zpracování 6 hour(s) 620 °C	490 MPa	580 MPa	27 %

Vrubová houževnatost

Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
AWS		
Následné tepelné zpracování	-40 °C	70 J
Následné tepelné zpracování	-50 °C	50 J
Po svaení	-40 °C	90 J
Následné tepelné zpracování	-60 °C	50 J
Po svaení	-50 °C	70 J
Následné tepelné zpracování	-50 °C	70 J
Po svaení	-60 °C	60 J
Následné tepelné zpracování	-50 °C	60 J

Typického chemického složení svarového kovu v %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V
0.07	1.10	0.35	0.014	0.009	0.90	0.08	0.15	0.01

Údaje ukládání

Prmr	A	V	Účinnost (%)	as dohoení/elektroda	Výkon odtavení pi 90 % max. hodnoty proudu
2.5 x 350.0 mm	65-110 A	20 V	60 %	57 sec	0.9 kg/h

OK 73.15

Údaje ukládání

Prmr	A	V	Účinnost (%)	as dohoení/elektroda	Výkon odtavení pi 90 % max. hodnoty proudu
3.2 x 350.0 mm	85-150 A	22 V	63 %	63 sec	1.3 kg/h
3.2 x 450.0 mm	85-150 A	22 V	63 %	64 sec	1.3 kg/h
4.0 x 350.0 mm	115-190 A	25 V	65 %	93 sec	1.8 kg/h
4.0 x 450.0 mm	115-190 A	25 V	66 %	95 sec	1.8 kg/h
5.0 x 450.0 mm	155-280 A	28 V	66 %	93 sec	2.7 kg/h