

OK Autrod 308H

Drát pro svaování austenitických chromniklových ocelí typu 18Cr8Ni. Svarový kov má dobrou odolnost proti všeobecné korozi. Poskytuje vyšší obsah uhlíku a je proto vhodný pro vyšší provozní teploty. asto je používán v chemickém a petrochemickém průmyslu pro svaování trubek cyklon, nádob apod. Při svaování se doporučuje udržovat nízké vnesené teplo nepřesahující 1,5 kJ/mm.

Specifikace	
Klasifikace	EN ISO 14343-A : G 19 9 H SFA/AWS A5.9 : ER308H
Schválení	NAKS/HAKC : 1.2mm

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Typ legování	Austenitic 19% Cr - 9% Ni - High C
Ochranný plyn	M12, M13 (EN ISO 14175)

Typické složení drátu %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	N	Nb	FN WRC-92
0.05	1.9	0.5	9.2	19.8	0.06	0.01	9

Údaje ukládání				
Prmr	A	V	Rychlost podávání drátu	Produktivita
0.8 mm	50-140 A	16-22 V	3.4-11.0 m/min	0.8-2.7 kg/h
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h