

OK Autrod 310

OK Autrod 310 je drát pro svaování žárovevných austenitických ocelí typu 25Cr20Ni. Svarový kov je rovněž pln austenitický, dobe odolává plynem obsahujícím dusík resp. malé množství kyslíku, neodolává atmosféře obsahující síru. Odolnost proti opalu až do 1150°C. Používá se pro všeobecné aplikace pi stavb prmyslových pecí, ?ástí nádob a tepelných výměníků. Doporužení: vnesené teplo pi svaování omezit max. na 1,5 kJ/mm.

Specifikace	
Klasifikace	EN ISO 14343-A : G 25 20 SFA/AWS A5.9 : ER310
Schválení	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Typ legování	Fully austenitic (25 % Cr - 20 % Ni)
Ochranný plyn	M12, M13 (EN ISO 14175)

Typické vlastnosti v tahu			
Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
Po svaení	390 MPa	590 MPa	43 %

Vrubová houževnatost		
Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
Po svaení	20 °C	175 J
Po svaení	-196 °C	60 J

Typického chemického složení svarového kovu v %						
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr
0.10	1.7	0.4	0.015	0.010	20	25

Typické složení drátu %				
C	Mn	Si	Ni	Cr
0.10	1.6	0.4	20.7	25.8

Údaje ukládání				
Prmr	A	V	Rychlost podávání drátu	Produktivita
0.8 mm	50-140 A	16-22 V	3.4-11.0 m/min	0.8-2.7 kg/h
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h
1.6 mm	230-350 A	24-28 V	3.2-5.5 m/min	3.0-5.2 kg/h