

OK Tigrod 309MoL

Bare corrosion resisting rod of "309LMo" type . OK Tigrod 309MoL is used for overlay welding of unalloyed and low alloyed steels and for welding of dissimilar steels such as 316L to unalloyed and low alloyed steels when Mo is essential.

Specifikace

Klasifikace	EN ISO 14343-A : W 23 12 2 L SFA/AWS A5.9 : ER309LMo (mod)
Schválení	CE : EN 13479 DNV-GL : 1.6-3.2mm

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Typ legování	Austenitic (with approx. 8% ferrite) "309LMo", 22 % Cr - 15 % Ni - 3 % Mo - Low C
Ochranný plyn	I1 (EN ISO 14175)

Typické vlastnosti v tahu

Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
EN ISO I1			
Po svaení	510 MPa	630 MPa	26 %
AWS I1			
Po svaení	490 MPa	640 MPa	33 %

Vrubová houževnatost

Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
EN ISO I1		
Po svaení	20 °C	90 J
AWS I1		
Po svaení	20 °C	130 J
Po svaení	-60 °C	65 J

Typické složení drátu %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.01	1.5	0.4	14.6	21.4	2.5