

OK Tigrod 312

Bare corrosion resisting chromium-nickel welding rods for welding of materials of the 29% Cr, 9% Ni types. OK Tigrod 312 has a good oxidation resistance at high temperatures due to its high content of Cr. The alloy is widely used for joining dissimilar steels especially if one of the component is fully austenitic and steels that are difficult to weld, i.e. machine components, tools and austenitic manganese steels.

Specifikace	
Klasifikace	EN ISO 14343-A : W 29 9 SFA/AWS A5.9 : ER312
Schválení	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Typ legování	Ferritic-austenitic (29 % Cr - 9 % Ni)
Ochranný plyn	I1, I2, I3 (EN ISO 14175)

Typické vlastnosti v tahu			
Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
ISO			
Po svaení	610 MPa	770 MPa	20 %

Vrubová houževnatost		
Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
AWS		
Po svaení	20 °C	50 J

Typického chemického složení svarového kovu v %						
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr
0.1	1.7	0.5	0.010	0.020	9	29

Typické složení drátu %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.10	1.7	0.41	0.001	0.020	8.8	30.4	0.15	0.11	0.05