

OK 46.30

All-round, general purpose rutile electrode for thin and medium thick plates. Good striking and restriking properties, suitable for tack welding. Useful for bridging gaps.

Specifikace	
Klasifikace	SFA/AWS A5.1 : E6013 EN ISO 2560-A : E 38 0 R 12
Schválení	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Svaovací proud	AC, DC+(-)
Typ legování	Carbon Manganese
Typ obalu	Rutile covering

Typické vlastnosti v tahu			
Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
ISO			
Po svaení	440 MPa	515 MPa	26 %

Vrbová houževnatost		
Podmínky	Testovací teplota	Vrbová houževnatost
ISO		
Po svaení	0 °C	70 J

Typického chemického složení svarového kovu v %		
C	Mn	Si
0.07	0.49	0.31

Údaje ukládání					
Prmr	A	V	Úinnost (%)	as dohoení/elektroda	Výkon odtavení pi 90 % max. hodnoty proudu
2.5 x 350.0 mm	70-100 A	24 V	60 %	58 sec	0.7 kg/h
3.2 x 350.0 mm	100-140 A	23 V	61 %	60 sec	1.1 kg/h
4.0 x 450.0 mm	120-170 A	21 V	64 %	96 sec	1.4 kg/h
5.0 x 450.0 mm	160-250 A	21 V	66 %	105 sec	2.0 kg/h