

Dual Shield CrMo1

Dual Shield CrMo1 is an all positional rutile, low-hydrogen flux-cored wires for welding 1.25%Cr creep resisting steels. Designed for use in Ar/CO2 shielding gas, it has excellent weldability and produce flat beads with good wetting and appearance as well as good impact toughness down to -20°C after stress relieving

Specifikace

Klasifikace	SFA/AWS A5.29 : E81T1-B2M EN ISO 17634-A : T CrMo1 P M 2 H5
Schválení	NAKS/HAKC : 1.2MM VdTÜV : 12138

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Svaovací proud	DC+
Typ legování	1Cr 0.5Mo
Ochranný plyn	M21 (EN ISO 14175)

Typické vlastnosti v tahu

Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
Následné tepelné zpracování 1 hour(s) 690 °C	563 MPa	626 MPa	27 %

Vrubová houževnatost

Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
Následné tepelné zpracování	20 °C	156 J
Následné tepelné zpracování	0 °C	149 J
Následné tepelné zpracování	-20 °C	55 J

Typického chemického složení svarového kovu v %

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.06	0.90	0.35	1.29	0.54

Údaje ukládání

Prmr	A	V	Rychlost podávání drátu	Produktivita
1.2 mm	150-350 A	23-35 V	5.8-20.7 m/min	2.1-7.5 kg/h