

OK AlSi12

Covered electrode suitable for welding of aluminium castings of AlSi-, AlSiMg- and AlSiCu-types. Also possible to use as filler material in gas welding.

Specifikace	
Klasifikace	EN ISO 18273 : AlSi12

Svaovací proud	DC+
Typ legování	Aluminium-silicon alloy, AlSi12
Typ obalu	Chloride and Fluoride Salt

Typického chemického složení svarového kovu v %		
Si	Al	Fe
12.4	87.4	0.2

Údaje ukládání					
Prmr	A	V	Účinnost (%)	as dohoení/elektroda	Výkon odtavení při 90 % max. hodnoty proudu
2.4 x 350.0 mm	50-90 A	23 V	42 %	23 sec	0.54 kg/h
3.2 x 350.0 mm	70-120 A	23 V	45 %	30 sec	0.69 kg/h