

OK NiCrMo-5

OK NiCrMo-5 deposits an all weld metal that is similar to AWS classification ENiCrMo-5. The all weld metal consists of a Ni-Cr-Mo-W alloy of Hastelloy C type. The weld metal is tough and work hardens. The high temperature properties regarding tensile strength, hardness, thermal shock and scaling are good. It is resistant to damp chlorine gas and to hydrochloric-, nitric-, sulphuric- and phosphoric acids at room temperature. Typical applications and welding procedures recommendations are given under the heading "Other Data".

Specifikace

Klasifikace	EN 14700 : E Z Ni2
-------------	--------------------

Svaovací proud	DC+, AC
Typ legování	Nickel alloy
Typ obalu	Rutile Basic

Typické vlastnosti v tahu

Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
ISO			
Po svaení	515 MPa	750 MPa	17 %

Typického chemického složení svarového kovu v %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	W	Fe
0.05	0.9	0.5	57.5	15.5	16.4	3.5	5.5

Údaje ukládání

Prmr	A	V	Účinnost (%)	as dohoení/elektroda	Výkon odtavení pi 90 % max. hodnoty proudu
2.5 x 300.0 mm	65-110 A	18 V	61 %	62 sec	1.1 kg/h
3.2 x 350.0 mm	110-150 A	18 V	63 %	86 sec	1.6 kg/h
4.0 x 350.0 mm	160-200 A	20 V	64 %	89 sec	2.3 kg/h
5.0 x 350.0 mm	190-250 A	20 V	65 %	106 sec	3.1 kg/h