

OK NiCrMo-13

OK NiCrMo-13 is suitable for welding Ni base materials such as Alloy 59, Hasteloy C-276, Inconel 625 and Incoloy 825. It can also be used for welding superaustenitic steels type AISI/ASTM S31254 and S32654. The weld metal provides very good resistance against pitting- and chloride ion stress corrosion cracking.

Specifikace	
Klasifikace	SFA/AWS A5.11 : ENiCrMo-13 EN ISO 14172 : E Ni 6059 (NiCr23Mo16)

Svaovací proud	DC+
Obsah feritu	FN 0
Typ legování	Ni-based CrMo
Typ obalu	Basic

Typické vlastnosti v tahu			
Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
ISO			
Po svaení	430 MPa	770 MPa	40 %

Vrbová houževnatost		
Podmínky	Testovací teplota	Vrbová houževnatost
ISO		
Po svaení	-60 °C	70 J
Po svaení	-196 °C	60 J

Typického chemického složení svarového kovu v %						
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Fe
0.013	0.17	0.16	61	22.6	15.2	0.6

Údaje ukládání					
Prmr	A	V	Úinnost (%)	as dohoení/elektroda	Výkon odtavení pi 90 % max. hodnoty proudu
2.5 x 300.0 mm	50-70 A	25 V	60 %	50 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	60-90 A	25 V	62 %	63 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-120 A	27 V	62 %	81 sec	1.4 kg/h