

OK Weartrode 50 T

OK Weartrode 50 T is primarily used for surfacing objects that are exposed to impact, metal to metal and pressure in environments up to 400 °C i.e. dies, cog wheels, cutting edges and press tooling.

Specifikace

Klasifikace	EN 14700 : E Z Fe8
Svaovací proud	DC+
Typ legování	C, Mn, Si, Cr
Typ obalu	Basic

Typického chemického složení svarového kovu v %

C	Mn	Si	Cr
0.20	0.6	0.3	12.7

Údaje ukládání

Prmr	A	Účinnost (%)	as dohoení/elektroda	Výkon odtavení při 90 % max. hodnoty proudu
2.5 x 350.0 mm	60-80 A	59 %	55 sec	0.9 kg/h
3.2 x 450.0 mm	90-110 A	71 %	80 sec	1.3 kg/h
4.0 x 450.0 mm	140-160 A	71 %	106 sec	1.6 kg/h