

OK Autrod 4047

OK Autrod 4047 was originally developed as a brazing alloy to take advantage of its low melting point and narrow freezing range. In addition, it has higher silicon content than OK Autrod 4043, which provides an increased fluidity and reduced shrinkage. The alloy produces bright and almost smut free welds. Hot cracking is significantly reduced when using OK Autrod 4047 as a filler alloy. The alloy may be used in applications of sustained elevated temperatures. Non-Heat treatable.

Specifikace

Klasifikace	SFA/AWS A5.10 : ER4047 EN ISO 18273 : S Al 4047 (AlSi12)
Schválení	CWB : AWS A5.10

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Typ legování	AlSi
Ochranný plyn	I1, I3 (EN ISO 14175)

Typické vlastnosti v tahu

Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
Po svaení	55 MPa	124 MPa	12 %

Typické složení drátu %

Mn	Si	Al	Cu	Zn	Fe
0.01	11.5	Rem	0.01	0.01	0.18

Sváčecí parametry

A	Prmr drátu	V
60-170 A	0.8 mm	13-24 V
100-130 A	0.8 mm	18-22 V
125-150 A	0.8 mm	20-24 V
60-170 A	0.9 mm	13-24 V
85-120 A	0.9 mm	20-23 V
125-150 A	0.9 mm	20-24 V
170-190 A	0.9 mm	21-26 V
90-275 A	1.0 mm	15-26 V
140-260 A	1.2 mm	20-29 V
180-210 A	1.2 mm	22-26 V
170-240 A	1.2 mm	24-28 V
125-150 A	1.2 mm	20-24 V
140-300 A	1.2 mm	20-29 V
190-350 A	1.6 mm	25-30 V
190-260 A	1.6 mm	21-26 V
240-300 A	1.6 mm	22-27 V
260-310 A	1.6 mm	22-27 V
280-320 A	1.6 mm	24-28 V
290-340 A	1.6 mm	26-30 V