

OK Tigrod NiCrMo-3

Bare corrosion and heat-resisting Ni-Cr-Mo rods for welding of high alloyed heat-resisting and corrosion resisting materials, 9%Ni-steels and similar steels with high notch toughness at low temperatures. Also for joining of dissimilar metals of the types mentioned. The weld metal has very good mechanical properties at high and low temperatures. Good resistance to pitting and stress corrosion.

Specifikace	
Klasifikace	SFA/AWS A5.14 : ERNiCrMo-3 EN ISO 18274 : S Ni 6625
Schválení	BV : ERNiCrMo-3 DNV-GL : 2.4 mm VdTÜV : 12460

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Typ legování	Alloyed nickel (Ni + 22 % Cr + 9 % Mo - 3.5 % Nb)
Ochranný plyn	I1, I3, R1 (EN ISO 14175)

Typické vlastnosti v tahu			
Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
Po svaení	550 MPa	780 MPa	40 %

Vrubová houževnatost		
Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
Po svaení	-196 °C	100 J

Typické složení drátu %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Fe	Nb+Ta
0.02	0.04	0.06	Bal	22.7	8.6	0.3	3.5