

Exaton Ni72HP

Exaton Ni72HP is filler material for joining NiCrFe alloys, 9% Ni steels used at cryogenic temperatures, stainless steels to carbon steels, high service temperature NiCu alloys to carbon steels and NiCu alloys to nickel alloys. Exaton Ni72HP can be used in air up to 1175°C (2145°F) and in sulphur dioxide atmospheres up to 800°C (1470°F). Recommended flux is Exaton 50SW.

Specifikace	
Klasifikace	SFA/AWS A5.14 : ERNiCr-3 EN ISO 18274 : S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)
Schválení	VdTÜV : 03770

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Typické složení drátu %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
<=0.03	3.0	0.1	<=0.010	<=0.010	72.5	20.0	<=0.2	<=0.05	<=0.05

Typické složení drátu %			
Ti	Co	Fe	Nb+Ta
0.4	<=0.10	<=1.0	2.6