

Exaton SX (GTAW)

Exaton SX is a high silicon containing austenitic stainless steel wire for joining grades, such as UNS S32615 (e.g. Alleima® SX). The wire is developed for use in concentrated sulfuric acid and in high concentrated nitric acid. Exaton SX GTAW is used for joining and overlay welding.

Specifikace	
Klasifikace	EN ISO 14343-A : W Z 18 13 Si Cu L
Schválení	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Typ legování	Austenitic - 19%Cr 13%Ni 5%Si 2%Cu - Low C
Ochranný plyn	I1, I3 (EN ISO 14175)

Typické vlastnosti v tahu			
Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
Po svaení	420 MPa	750 MPa	35 %

Vrubová houževnatost		
Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
Po svaení	20 °C	50 J

Typického chemického složení svarového kovu v %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.7	4.8	0.001	0.014	13.2	18.4	0.03	1.9	0.04

Typického chemického složení svarového kovu v %	
Nb	Co
0.01	0.03

Typické složení drátu %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.7	4.9	0.002	0.011	13.5	18.5	0.02	2.0	0.06

Typické složení drátu %	
Nb	Co
0.01	0.02