

Exaton 25.10.4.LR

Exaton 25.10.4.LR is a covered electrode with rutile-basic coating used for welding of super-duplex (austenitic-ferritic) stainless steels of UNS S32750 and S32760 type (e.g. SAF 2507 and Zeron 100). The weld metal has excellent resistance against stress corrosion cracking, general- and pitting corrosion. It has also high resistance to erosion corrosion and corrosion fatigue. Spray transfer gives a bead with a finely rippled surface. There is little spatter and very good slag removal. The electrode has excellent arc stability and fast burn off rate with minimal stub loss. Typical applications include welding of austenitic-ferritic stainless steels such as SAF 2507, UNS S32750 (wrought) and UNS J93404 (cast) and other super-duplex steels, 25% chromium duplex stainless steels with PRE values between 37 and 40, dissimilar joints between duplex and carbon and low-alloy steels, SAF 2205 and corresponding duplex steels where the highest corrosion resistance is required.

Specifikace	
Klasifikace	EN ISO 3581-A : E 25 9 4 N L R SFA/AWS A5.4 : E2594-16 Werkstoffnummer : (1.4410)
Schválení	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 07378

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Svaovací proud	DC+, AC
Obsah feritu	FN 35-65
Typ legování	Austenitic-Ferritic CrNiMo
Typ obalu	Rutile Basic

Typické vlastnosti v tahu			
Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
ISO			
Po svaení	730 MPa	900 MPa	25 %

Vrubová houževnatost		
Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
ISO		
Po svaení	20 °C	70 J
Po svaení	-40 °C	45 J

Typického chemického složení svarového kovu v %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.03	1	0.5	<=0.025	<=0.03	9.5	25	4	0.09	0.25

Typického chemického složení svarového kovu v %	
FN WRC-92	PREN
45	>=42

Údaje ukládání					
Prmr	A	V	Účinnost (%)	as dohoení/elektroda	Výkon odtavení pi 90 % max. hodnoty proudu
2.5 x 300.0 mm	55-85 A	22 V	65 %	41 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	70-110 A	22 V	63 %	67 sec	1.1 kg/h
4.0 x 350.0 mm	110-150 A	22 V	65 %	71 sec	1.4 kg/h