

Cryo-Shield Ni9

Plnná elektroda pro svaování oceli s 9% obsahem niklu. Cryo-Shield Ni9 je plnná drátová elektroda pro svaování v ochranném plynu, s níž lze pracovat ve všech svaovacích polohách při použití 100% CO₂ jako ochranného plynu. Tento svaovací materiál na bázi niklu má výbornou odolnost proti tvoření trhlin a zamezuje pórovitosti na povrchu svarové housenky.

Specifikace

Schválení

ABS : Manufacturer Guarantee
BV : Equivalent to N90
CCS : 9Ni
DNV-GL : - MS
KR : L 91SG(C)
LR : 9Ni

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Svaovací proud

DC+

Typ legování

Ni Cr Mo

Ochranný plyn

C1 (EN ISO 14175)

Typické vlastnosti v tahu

Podmínky

Mez skluzu

Mez pevnosti v tahu

Prodloužení

C1

Po svaení

440 MPa

730 MPa

44 %

Vrubová houževnatost

Podmínky

Testovací teplota

Vrubová houževnatost

C1

Po svaení

-196 °C

65 J

Typického chemického složení svarového kovu v %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Ti
CO ₂ Shielding gas									
0.02	1.45	0.45	0.002	0.01	58.5	19.0	8.15	0.01	0.12

Typického chemického složení svarového kovu v %

Fe	Nb+Ta
CO ₂ Shielding gas	
9.0	3.00

Údaje ukládání

Prmr	A	V	Rychlost podávání drátu	Produktivita
1.2 mm	130-220 A	24-29 V	5.8-14.4 m/min	1.9-4.6 kg/h