

OK Autrod B3 SC

Pomdný drát legovaný Cr a Mo pro svaování pod tavidlem. Nízký obsah nečistot. Faktor X podle Bruscata nejvýše 7. S tavidlem OK Flux 10.65 pro maximální houževnatost i po stupovitém ochlazování (step-cooling); vytváří svarový kov o vysoké čistotě s faktorem X podle Bruscata nejvýše 10. Zejména pro oceli s odolností proti tečení (2,25 % Cr, 1 % Mo).

Specifikace	
Klasifikace	SFA/AWS A5.23 : EB3R EN ISO 24598-A : S S CrMo2
Schválení	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Typické složení drátu %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Al
0.11	0.65	0.10	0.003	0.003	0.08	2.50	1.00	0.006	0.005

Typické složení drátu %									
Cu	Nb	Ti	Sb	As	B	Sn	Mn+Si	Nb+Ti+V	P+Sn
0.08	0.006	0.002	0.002	0.003	0.0005	0.003	0.75	0.014	0.006

Typické složení drátu %	
J-Factor	X-bar
50	5