

OK Tubrod 14.04

Metallpulver-Fülldraht mit erhöhtem Nickelgehalt von 2,4 % für Tieftemperaturanwendungen bis -60°C. Liefert ein besonders reines Schweißgut. Für Stähle wie S235 / P235 - S420 / P420, 10Ni14 u. ä., Schutzgas: M21

Spezifikationen	
Klassifikationen	SFA/AWS A5.28 : E70C-G EN ISO 17632-A : T 42 6 2Ni M M21 2 H5
Zulassungen	ABS : 3YSAH10 CE : EN 13479 DNV-GL : V YMS(H10) LR : 5Y40S H5 (M21) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04304

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

Schweißstrom	DC+-
Diffusibler Wasserstoff	< 5 ml/100g
Legierungstyp	Low alloy steel - (2% Ni)
Schutzgas	M21 (EN ISO 14175)

Typische Festigkeitseigenschaften			
Zustand	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung
M21 shielding gas			
Unbehandelt	460 MPa	570 MPa	26 %

Typische Kerbschlagzähigkeit		
Zustand	Prüftemperatur	Kerbschlagarbeit
M21 shielding gas		
Unbehandelt	-60 °C	78 J
Unbehandelt	-20 °C	141 J

Typische Schweißgutrichtanalyse %			
C	Mn	Si	Ni
M21 shielding gas			
0.05	0.98	0.40	2.26

Leistungsdaten				
Durchmesser	Strom	Volt	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Abschmelzleistung
1.2 mm	100-320 A	16-32 V	1.8-12.0 m/min	1.3-7.5 kg/h
1.4 mm	120-380 A	16-34 V	2.0-9.0 m/min	1.6-7.5 kg/h