

OK Autrod 13.27

Nickellegierte, verkupferte Drahtelektrode für das UP-Schweißen von kaltzähen Stählen und Feinkornbaustählen, z. B. in der Offshore-Industrie oder im Schiffbau (Eisbrecher). Mit OK Flux 10.62 ausgezeichnete Zähigkeitswerte bis -70°C, CTOD-getestet. Auch mit OK Flux 10.71 und OK Flux 10.72 (Offshore, CTOD) einsetzbar. Für Feinkornbaustähle bis P460NL2 / FH46, 11MnNi5-3, 13MnNi6-3, 15MnNi6, 12Ni14 u.ä.

Spezifikationen	
Klassifikationen	SFA/AWS A5.23 : ENi2 EN ISO 14171-A : S2Ni2
Zulassungen	CE : EN 13479 DB : 52.039.08 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 12103

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

Drahtzusammensetzung			
C	Mn	Si	Ni
0.10	1.02	0.14	2.19