

OK Aristorod 13.26

Unverkupfelter NiCu-legierter Massivdraht zum Schweißen wetterfester Stähle. Das Schweißgut ist korrosionsträge und beständig gegen Witterungs- und Seewassereinflüsse. Wird bevorzugt im Stahl- und Brückenbau sowie im Anlagenbau für Luftvorwärmer eingesetzt. Unter Schutzgasen M2, M3 oder C1 für wetterfeste Baustähle wie S235JRW - S355K2W u. ä.

Spezifikationen	
Klassifikationen	EN ISO 14341-A : G 42 0 C1 Z 3Ni1Cu EN ISO 14341-A : G 46 4 M21 Z 3Ni1Cu EN ISO 14341-A : G Z 3Ni1Cu SFA/AWS A5.28 : ER80S-G
Zulassungen	CE : EN 13479 DB : 42.039.32 DNV-GL : II YMS (C1) DNV-GL : III YMS (M21) NAKS/HAKC : 1.2MM UKCA : EN 13479 VdTÜV : 19755

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

Legierungstyp	Low alloyed (0.8 % Ni, 0.4 % Cu)
Schutzgas	M21, C1 (EN ISO 14175)

Typische Festigkeitseigenschaften			
Zustand	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung
EN 80Ar/20CO2 (M21)			
Unbehandelt	510 MPa	620 MPa	23 %
EN CO2 (C1)			
Unbehandelt	470 MPa	580 MPa	25 %
AWS 80Ar/20CO2 (M21)			
Unbehandelt	540 MPa	625 MPa	26 %
AWS 98Ar/2O2 (M13)			
Unbehandelt	580 MPa	650 MPa	22 %

Typische Kerbschlagzähigkeit		
Zustand	Prüftemperatur	Kerbschlagarbeit
EN 80Ar/20CO2 (M21)		
Unbehandelt	-40 °C	60 J
EN CO2 (C1)		
Unbehandelt	0 °C	65 J
AWS 80Ar/20CO2 (M21)		
Unbehandelt	-40 °C	80 J
Unbehandelt	-20 °C	110 J
Unbehandelt	-60 °C	50 J
Unbehandelt	20 °C	140 J
Unbehandelt	0 °C	140 J
AWS 98Ar/2O2 (M13)		
Unbehandelt	20 °C	140 J
Unbehandelt	-20 °C	100 J
Unbehandelt	-60 °C	30 J
Unbehandelt	-40 °C	70 J

OK Aristorod 13.26

Drahtzusammensetzung

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu
0.095	1.32	0.80	0.84	0.12	0.02	0.30

Typische Schweißgutrichtanalyse %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cu
0.1	1.4	0.8	0.015	0.010	0.8	0.3

Leistungsdaten

Durchmesser	Strom	Volt	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Abschmelzleistung
0.8 mm	40-170 A	16-22 V	2.0-10.8 m/min	0.4-2.6 kg/h
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h
1.4 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h
1.6 mm	225-480 A	26-38 V	3.1-8.1 m/min	3.3-0.0 kg/h