

OK Tubrod 15.24S (Flux 10.71)

Fülldraht/Pulver-Kombination für das UP-Schweißen von unlegierten Baustählen, Druckbehälterstählen, Feinkornstählen, Schiffbau- und Offshorestählen. OK Tubrod 15.24S ist ein basischer UP-Fülldraht mit max. 0,9% Ni, er liefert ein hochwertiges Schweißgut für Stähle mit Streckgrenzen bis 460 MPa. Wasserstoffklasse H5. Hohe Abschmelzleistung, hohe Strombelastbarkeit, sehr gutes Schweißverhalten und ausgezeichnete Schlackenlöslichkeit. Mit OK Flux 10.71 für Prozessvarianten mit hoher Aufmischung aus dem Grundwerkstoff (Lage/Gegenlage) und Kehlnähte, kaltzäh bis -50°C.

Typische Kerbschlagzähigkeit

Zustand	Prüftemperatur	Kerbschlagarbeit
Unbehandelt	-50 °C	>47 J

Leistungsdaten

Durchmesser	Strom	Volt	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Ausbringen (%)
2.4 mm	250-500 A	28-38 V	1.5-2.5 m/min	85-90 %
3 mm	400-800 A	28-40 V	2.5-6.0 m/min	85-90 %
4 mm	500-900 A	28-40 V	2.0-5.5 m/min	85-90 %