OK Flux 10.05

Agglomeriertes Spezialpulver für das UP-Schweißen mit hochlegierten Bandelektroden aus ferritischem Chromstahl und insbesondere austenitischen CrNi-und CrNiMo-Stählen. Universalpulver für korrosionsbeständige Plattierungen, besitzt ausgezeichnete Schweißeigenschaften und erzeugt selbstabhebende Schlacke auch bei Nb-stabilisierten Bandqualitäten.

Spezifikationen	
Klassifikationen	EN ISO 14174 : S A AAS 2B 56 34 DC
Zulassungen	NAKS/HAKC : RD 03-613-03
Industrie	Prozessindustrie Petrochemische Industrie

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

Schweißstrom	1000 A (60 x 0.5 mm strip)
Schlackentyp	Acid-aluminium-silicate Al2O3-SiO2-CaF2-MgO
Metallurgische Eigenschaften	Non alloying
Dichte	nom: 0.7 kg/dm3
Basizitätsgrad	nom: 1.1

Pulververbrauch	
Spannung	**Pulververbrauch / 1 kg (2,2 lb) Draht DC+**
32 V	0.6 kg
28 V	0.5 kg
25 V	0.4 kg

Zustand : Abmessung 60 x 0.5 mm , A 750 A , Fahrgeschwindigkeit 7 m/h

Klassifikationen	
Draht	**EN/ISO/AWS**
OK Band 308L	A5.9:EQ308L/ 14343-A:B 19 9 L
OK Band 309LNb	14343-A:B 23 12 L Nb
OK Band 316L	A5.9:EQ316L/ 14343-A:B 19 12 3 L
OK Band 347	A5.9:EQ347/ 14343-A:B 19 9 Nb

Zulassungen/Eignungsprüfungen	
Draht	**VdTÜV**
OK Band 316L	•

Drahtzusammensetzung								
C	**Mn**	**Si**	**Ni**	**Cr**	**Mo**	**N**	**Nb**	**FN WRC-92**
OK Band 308L								
0.015	1.8	0.3	10.5	20.0	-	0.06	-	12
OK Band 309LNb								
0.01	1.98	0.23	12.5	23.83	-	0.03	0.7	23
OK Band 316L								
0.01	1.73	0.4	12.6	18.5	2.9	0.05	-	7
OK Band 347								
0.02	1.8	0.37	10.0	19.5	-	0.06	0.5	11

Typische Schweißgutrichtanalyse %									
C	**Mn**	**Si**	**S**	**P**	**Ni**	**Cr**	**Mo**	**Cu**	**N**
OK Band 308L									

OK Flux 10.05

Typische Schweißgutrichtanalyse %									
C	**Mn**	**Si**	**S**	**P**	**Ni**	**Cr**	**Mo**	**Cu**	**N**
0.02	1.0	0.6	0.01	0.02	10.5	19.0	0.1	0.03	0.03
OK Band 309LNb									
0.03	1.1	0.6	0.01	0.02	10.0	19.0	0.2	0.1	0.04
OK Band 316L									
0.02	1.1	0.7	0.01	0.02	13.0	18,0	2.5	0.3	0.02
OK Band 347									
0.02	1.1	0.7	0.005	0.02	10.5	19.0	0.1	0.05	0.03

Typische Schweißgutrichtanalyse %	
Nb	**FN WRC-92**
OK Band 308L	
0.01	6
OK Band 309LNb	
0.35	5
OK Band 316L	
0.05	7
OK Band 347	
0.35	8