# OK 62.53

Rutilumhüllte Elektrode für hitzebeständige Stähle wie 1.4828 bzw. AISI 309 und stickstofflegierte Sorten wie 1.4835, 253MA/1.4893, sowie ferritische Chromstähle. Das Schweißgut ist zunderbeständig bis 1150 °C. Das Schweißgut ist unempfindlich gegen Ausscheidungen bei erhöhten Temperaturen, jedoch wegen des Nickelanteiles Ni > 5% nicht ausreichend beständig gegen schwefelhaltige Verbrennungsgase. Für Werkstoffe wie 1.4818, 1.4825, 1.4826, 1.4828, 1.4832, 1.4835, 1.4891, 1.4893 u.ä.

| Spezifikationen | |
|---|---|
| **Klassifikationen** | EN ISO 3581-A : E Z 23 10 N R 12 |
| **Zulassungen** | CE : EN 13479<br>UKCA : EN 13479 |

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

| | |
|---|---|
| **Schweißstrom** | AC, DC+ |
| **Ferritanteil** | FN 4-8 |
| **Legierungstyp** | CrNi stainless |
| **Umhüllungstyp** | Rutile |

| Typische Festigkeitseigenschaften | | | |
|---|---|---|---|
| **Zustand** | **Streckgrenze** | **Zugfestigkeit** | **Dehnung** |
| **ISO** | | | |
| Unbehandelt | 550 MPa | 730 MPa | 35 % |

| Typische Kerbschlagzähigkeit | | |
|---|---|---|
| **Zustand** | **Prüftemperatur** | **Kerbschlagarbeit** |
| **ISO** | | |
| Unbehandelt | 20 °C | 60 J |

| Typische Schweißgutrichtanalyse % | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **C** | **Mn** | **Si** | **Ni** | **Cr** | **N** | **Ferrite FN** |
| 0.07 | 0.6 | 1.6 | 10.4 | 23.1 | 0.16 | 6 |

| Leistungsdaten | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **Durchmesser** | **Strom** | **Volt** | **Ausbringen (%)** | **Abschmelzzeit / Elektrode** | **Abschmelzleistung bei 90 % I max** |
| 2.5 x 300.0 mm | 50-90 A | 26 V | 55 % | 44 sec | 0.8 kg/h |
| 3.2 x 350.0 mm | 70-110 A | 25 V | 55 % | 66 sec | 1.0 kg/h |