

Filarc PZ6163

Metallpulverfülldraht für nichtrostende und warmharte Auftragschweißungen auf un- und niedriglegierte Stähle sowie artähnliche Cr-Stahlsorten und Cr-Stahlguss. Das Schweißgut bietet eine Kombination aus Härte, Zähigkeit, Zunder- und Anlassbeständigkeit und ist korrosionsbeständig bei Wasser, Dampf und Seewasser. Meist angewendet für Dichtflächen an Armaturen sowie im Stahlwerksbereich. Härtewerte des reinen Schweißgutes: unbehandelt: ca. 350 - 450 HV / 36 - 45 HRC
Empfohlenes Schutzgas: M21

Spezifikationen

Klassifikationen	EN 14700 : T Fe7 DIN 8555 : MF5-400GC
------------------	--

Schweißstrom	DC+
--------------	-----

Typische Schweißgutrichtanalyse %

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.17	0.53	0.83	16.6	1.08

Leistungsdaten

Durchmesser	Strom	Volt	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Abschmelzleistung
1.6 mm	150-450 A	21-40 V	2.4-11.9 m/min	1.8-9.0 kg/h