

OK Tigrod 308H

WIG-Schweißstab vom Typ 308H zum Schweißen von hochwarmfesten, hitze- und zunderbeständigen Stählen wie z.B. 1.4948 oder 304H. Wegen des geringen Ferritgehaltes (FN 2 - 5) besonders unempfindlich gegen Versprödung bei hohen Temperaturen. Geeignet für Grundwerkstoffe wie 1.4815, 1.4827, 1.4878, 1.4948, 1.4949 u.ä.

Spezifikationen

Klassifikationen	EN ISO 14343-A : W 19 9 H SFA/AWS A5.9 : ER308H
Zulassungen	NAKS/HAKC : 2.4MM

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

Legierungstyp	Austenitic 19% Cr - 9% Ni - High C
Schutzgas	I1 (EN ISO 14175)

Typische Festigkeitseigenschaften

Zustand	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung
Unbehandelt	350 MPa	550 MPa	30 %

Typische Kerbschlagzähigkeit

Zustand	Prüftemperatur	Kerbschlagarbeit
Unbehandelt	-18 °C	150 J

Drahtzusammensetzung

C	Mn	Si	Ni	Cr	N	Nb	FN WRC-92
0.05	1.9	0.5	9.2	19.8	0.06	0.01	9