

OK Tigrod 5554

WIG-Schweißstab für artähnliche AlMg- und AlMgMn-Legierungen mit bis zu 3% Magnesium, z.B. 5454. Meist verwendet bei Anforderungen an die Korrosionsbeständigkeit und den Einsatz bei erhöhten Temperaturen. Typische Anwendungen sind Chemielagertanks und Automobilkomponenten wie Räder und Rahmensektionen. Das Schweißgut ist unempfindlich gegen Spannungsrisskorrosion bei erhöhten Temperaturen auch über 65 °C. Nicht geeignet für die anodische Nachbehandlung, Mn führt zu einer weißen bis hellgrauen Färbung.

Spezifikationen	
Klassifikationen	SFA/AWS A5.10 : R5554 EN ISO 18273 : S Al 5554 (AlMg _{2,7} Mn)
Zulassungen	CWB : R5554

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

Legierungstyp	AlMg 5
Schutzgas	I1, I3 (EN 439)

Typische Festigkeitseigenschaften			
Zustand	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung
Unbehandelt	110 MPa	230 MPa	17 %

Drahtzusammensetzung								
Mn	Si	Cr	Al	Cu	Ti	Zn	Fe	Mg
0.7	0.1	0.1	96	0.01	0.15	0.01	0.1	2.7