

OK Aristorod 79

Legierter hochfester Massivdraht zum Schweißen von vergüteten Feinkornbaustählen mit einer Streckgrenze von 620 - 800 MPa unter Schutzgas M21. Ausgezeichnete Schweiß- und Drahtfördereigenschaften, im Marathon Pac lieferbar.

Spezifikationen

Klassifikationen	EN ISO 16834-A : G 79 4 M20 Mn4Ni2CrMo EN ISO 16834-A : G 79 4 M21 Mn4Ni2CrMo EN ISO 16834-A : G Mn4Ni2CrMo SFA/AWS A5.28 : ER120S-G
Zulassungen	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

Legierungstyp	0,3% Cr, 1,9% Ni, 0,5% Mo
Schutzgas	M20, M21 (EN ISO 14175)

Typische Festigkeitseigenschaften

Zustand	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung
EN 80Ar/20CO₂ (M21)			
Unbehandelt	810 MPa	900 MPa	18 %
EN 92Ar/8CO₂ (M20)			
Unbehandelt	825 MPa	900 MPa	17 %

Typische Kerbschlagzähigkeit

Zustand	Prüftemperatur	Kerbschlagarbeit
EN 80Ar/20CO₂ (M21)		
Unbehandelt	-20 °C	60 J
Unbehandelt	0 °C	70 J
Unbehandelt	-40 °C	55 J
EN 92Ar/8CO₂ (M20)		
Unbehandelt	-50 °C	65 J
Unbehandelt	-40 °C	75 J

Drahtzusammensetzung

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.09	1.82	0.89	2.03	0.25	0.64

Typische Schweißgutrichtanalyse %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Ti
0.1	1.7	0.7	0.01	0.01	1.9	0.3	0.5	0.07	0.03

Leistungsdaten

Durchmesser	Strom	Volt	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Abschmelzleistung
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h