

OK Tigrod 430Ti

WIG-Schweißstab für artähnliche "weichmartensitische" CrNiMo-Stähle und -Stahlguss. Nichtrostend und beständig gegen Kavitation und Erosion. Für filigrane Instandsetzungen von Turbinenschaufeln aus kavitationsbeständigen Wasserturbinenstählen sowie Verbindungs- und Auftragschweißungen. Bei Streckenenergien bis ca. 15 kJ/cm zu verarbeiten, Vorwärmung ab 10 mm Wanddicke auf 100 °C, maximale Zwischenlagentemperatur 180 °C. Schweißguthärte: unbehandelt ca. 36 - 38 HRC, nach Anlassen (600 °C / 8 h) ca. 25 HRC. Für Grundwerkstoffe wie 1.4313 (X3CrNiMo13-4), 1.4317 (GX4CrNi13-4), 1.4320 (X2CrNiMo13-4), 1.4413 (X4CrNiMo13-4), 1.4414 (GX4CrNiMo13-4) u.ä.

Spezifikationen

Klassifikationen	EN ISO 14343-A : W Z 17 Ti
------------------	----------------------------

Legierungstyp	18% Cr - 0.5% Ti
---------------	------------------

Drahtzusammensetzung

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Ti
0.07	0.5	0.9	0.3	17.6	0.05	0.10	0.400