

## OK 310Mo-L

Rutilbasierte Stabelektrode für den Einsatz bei hohen Korrosionsanforderungen, insbesondere in der Düngemittelindustrie (Harnstoff-Synthese/Stamicarbon). Meist für artgleiche Stähle wie 1.4335, 1.4465 und 1.4466 eingesetzt, jedoch auch für Reparaturen in Düngemittelwerken, wenn die Korrosionsbeständigkeit von 316L-Schweißzusätzen nicht ausreicht. Mit geringer Streckenergie schweißen (max. 15 kJ/cm), max. Zwischenlagentemperatur 150°C. Für Werkstoffe wie 1.4335 - X1CrNi25-21, 1.4401, 1.4404, 1.4465 - X1CrNiMoN25-25-2, 1.4466 - X1CrNiMoN25-22-2, u.ä.

### Spezifikationen

|                         |                                                                   |
|-------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| <b>Klassifikationen</b> | EN ISO 3581-A : E 25 22 2 N L R 1 2<br>SFA/AWS A5.4 : (E310Mo-16) |
| <b>Zulassungen</b>      | Snamprogetti : Ureaplants<br>Stamicarbon : Ureaplants             |

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

|                      |                 |
|----------------------|-----------------|
| <b>Schweißstrom</b>  | DC+             |
| <b>Ferritanteil</b>  | FN 0            |
| <b>Legierungstyp</b> | 25Cr 22Ni 2Mo N |
| <b>Umhüllungstyp</b> | Rutile Basic    |

### Typische Festigkeitseigenschaften

| Zustand     | Streckgrenze | Zugfestigkeit | Dehnung |
|-------------|--------------|---------------|---------|
| <b>ISO</b>  |              |               |         |
| Unbehandelt | 442 MPa      | 623 MPa       | 34 %    |

### Typische Kerbschlagzähigkeit

| Zustand     | Prüftemperatur | Kerbschlagarbeit |
|-------------|----------------|------------------|
| <b>ISO</b>  |                |                  |
| Unbehandelt | 20 °C          | 54 J             |

### Typische Schweißgutrichtanalyse %

| C     | Mn  | Si  | Ni   | Cr   | Mo  | N    | FN WRC-92 |
|-------|-----|-----|------|------|-----|------|-----------|
| 0.038 | 4.4 | 0.4 | 21.7 | 24.2 | 2.4 | 0.14 | 0         |

### Leistungsdaten

| Durchmesser    | Strom     | Volt | Ausbringen (%) | Abschmelzzeit / Elektrode | Abschmelzleistung bei 90 % I max |
|----------------|-----------|------|----------------|---------------------------|----------------------------------|
| 2.5 x 300.0 mm | 55-70 A   | 24 V | 72 %           | 52 sec                    | 0.9 kg/h                         |
| 3.2 x 350.0 mm | 70-100 A  | 24 V | 56 %           | 62 sec                    | 1.1 kg/h                         |
| 4.0 x 350.0 mm | 100-140 A | 25 V | 55 %           | 62 sec                    | 1.7 kg/h                         |