

OK AlMn1

Stabelektrode für artähnliche Al-Legierungen mit bis zu 3% Magnesium, meist für Reparaturen und untergeordnete Verbindungen. Die Umhüllung besteht aus hygroskopischen Salzen (Chloride/Fluoride), Schweißbrauche gut absaugen, Schlacke nach jeder Lage vollständig entfernen. Die Elektroden werden in Dosen geliefert, ungeöffnet max. 3 Jahre lagerfähig. Nach Öffnen die Elektroden vor Luftzutritt schützen, vor Gebrauch rücktrocknen. Karton = 8 kg; Dose = 2 kg Inhalt. Rücktrocknung: 120°C / 1 h, bei verschlossener Dose nicht erforderlich.

Spezifikationen

Klassifikationen	EN ISO 18273 : AlMn1
Schweißstrom	DC+
Legierungstyp	Aluminium alloy AlMn1
Umhüllungstyp	Chloride and Fluoride Salt

Typische Schweißgutrichtanalyse %

Mn	Si	Al	Fe
1.3	0.1	98.1	0.3

Leistungsdaten

Durchmesser	Strom	Volt	Ausbringen (%)	Abschmelzzeit / Elektrode	Abschmelzleistung bei 90 % I max
2.4 x 350.0 mm	50-90 A	25 V	41 %	24 sec	0.51 kg/h
3.2 x 350.0 mm	70-120 A	21 V	89 %	23 sec	1.74 kg/h