

OK AlSi12

Umhüllte Stabelektrode, bevorzugt für kleinere Reparaturschweißungen an Aluminium-Gussstücken. Größere Waddicken auf ca. 200 °C vorwärmen. Die Umhüllung besteht aus hygroskopischen Salzen (Chloride/Fluoride), Schweißrauche gut absaugen, Schlacke nach jeder Lage vollständig entfernen. Die Elektroden werden in Dosen geliefert, ungeöffnet max. 3 Jahre lagerfähig. Nach Öffnen die Elektroden vor Luftzutritt schützen, vor Gebrauch rüctrocknen. Karton = 8 kg; Dose = 2 kg Inhalt. Rücktrocknung: 120°C / 1 h, bei verschlossener Dose nicht erforderlich.

Spezifikationen

Klassifikationen	EN ISO 18273 : AlSi12
Schweißstrom	DC+
Legierungstyp	Aluminium-silicon alloy, AlSi12
Umhüllungstyp	Chloride and Fluoride Salt

Typische Schweißgutrichtanalyse %

Si	Al	Fe
12.4	87.4	0.2

Leistungsdaten

Durchmesser	Strom	Volt	Ausbringen (%)	Abschmelzzeit / Elektrode	Abschmelzleistung bei 90 % I max
2.4 x 350.0 mm	50-90 A	23 V	42 %	23 sec	0.54 kg/h
3.2 x 350.0 mm	70-120 A	23 V	45 %	30 sec	0.69 kg/h