

Exaton Ni72HP

Exaton Ni72HP is filler material for joining NiCrFe alloys, 9% Ni steels used at cryogenic temperatures, stainless steels to carbon steels, high service temperature NiCu alloys to carbon steels and NiCu alloys to nickel alloys. Exaton Ni72HP can be used in air up to 1175°C (2145°F) and in sulphur dioxide atmospheres up to 800°C (1470°F). Recommended flux is Exaton 50SW.

Spezifikationen	
Klassifikationen	SFA/AWS A5.14 : ERNiCr-3 EN ISO 18274 : S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)
Zulassungen	VdTÜV : 03770

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

Drahtzusammensetzung									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
<=0.03	3.0	0.1	<=0.010	<=0.010	72.5	20.0	<=0.2	<=0.05	<=0.05

Drahtzusammensetzung			
Ti	Co	Fe	Nb+Ta
0.4	<=0.10	<=1.0	2.6