

## Cryo-Shield Ni9

Ein Rutilfülldraht für alle Positionen zum Schweißen von Nickelbasislegierungen und kaltzähnen Nickelstählen wie X8Ni9, wie sie zum Beispiel im LNG-Tankbau und anderen Cryo-Anwendungen zum Einsatz kommen. Die besonders optimierte Nickelbasis-Legierung des Schweißguts stellt unter Verwendung von Schutzgas C1 (100 % CO<sub>2</sub>) eine ausgezeichnete Sicherheit gegenüber Heißrissen sicher und bietet hervorragende Porensicherheit.

Spezifikationen	
Zulassungen	ABS : Manufacturer Guarantee BV : Equivalent to N90 CCS : 9Ni DNV-GL : - MS KR : L 91SG(C) LR : 9Ni

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

Schweißstrom	DC+
Legierungstyp	Ni Cr Mo
Schutzgas	C1 (EN ISO 14175)

Typische Festigkeitseigenschaften			
Zustand	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung
<b>C1</b>			
Unbehandelt	440 MPa	730 MPa	44 %

Typische Kerbschlagzähigkeit		
Zustand	Prüftemperatur	Kerbschlagarbeit
<b>C1</b>		
Unbehandelt	-196 °C	65 J

Typische Schweißgutrichtanalyse %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Ti
<b>CO<sub>2</sub> Shielding gas</b>									
0.02	1.45	0.45	0.002	0.01	58.5	19.0	8.15	0.01	0.12

Typische Schweißgutrichtanalyse %	
Fe	Nb+Ta
<b>CO<sub>2</sub> Shielding gas</b>	
9.0	3.00

Leistungsdaten				
Durchmesser	Strom	Volt	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Abschmelzleistung
1.2 mm	130-220 A	24-29 V	5.8-14.4 m/min	1.9-4.6 kg/h