

Exaton 79S

Exaton 79S ist ein hochbasisches agglomeriertes Schweißpulver für das Elektroschlacke-Bandplattieren, das eine ausgezeichnete Schlackenlöslichkeit und Raupenabildung bietet.

Das Schweißpulver Exaton 79S wird für die Verwendung mit Nb-haltigen Bandedelektroden aus Nickellegierungen empfohlen, wie etwa EQNiCr-3 und EQNiCrMo-3 oder ähnliche.

Spezifikationen	
Klassifikationen	EN ISO 14174 : ES A FB 2B DC

Schlackentyp	Fluoride basic CaF ₂ -Al ₂ O ₃
Dichte	nom: 1.0 kg/dm ³
Basizitätsgrad	nom: 5.4

Klassifikationen		
Draht	EN/ISO/AWS	AWS - unbehandelt
Exaton Ni60	A5.14:EQNiCrMo-3/ 18274:B Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)	-
Exaton Ni72HP	A5.14:EQNiCr-3/ 18274:B Ni 6082	A5.39: ESCLAD2-EQNiCr-3/NiCr-3 (mod)

Zulassungen/Eignungsprüfungen	
Draht	
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.	

Typische Schweißgutrichtanalyse %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
Exaton Ni60									
0.019	0.08	0.46	-	-	Bal.	21.8	9.2	0.05	3.3
Exaton Ni72HP									
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Exaton Ni72HP 2 layers									
0.010	2.7	0.50	0.01	0.01	71.0	19.0	-	0.02	-

Typische Schweißgutrichtanalyse %		
Ti	Fe	Nb+Ta
Exaton Ni60		
-	2.1	-
Exaton Ni72HP		
0.05	-	2.9
Exaton Ni72HP 2 layers		
-	3.5	-

Drahtzusammensetzung									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Ti
Exaton Ni60									
<=0.03	0.2	0.2	<=0.010	<=0.015	>=60	22	9	-	-
Exaton Ni72HP									
<=0.030	3	0.1	<=0.01	<=0.01	72	20	-	0.01	0.27

Exaton 79S

Drahtzusammensetzung	
Fe	Nb+Ta
Exaton Ni60	
<=1	3.5
Exaton Ni72HP	
0.33	2.70