

## OK AristoRod 13.08

Arame sólido não cobreado para soldagem, pelo processo GMAW (MIG/MAG).

### Especificações

|                       |                                                                     |
|-----------------------|---------------------------------------------------------------------|
| <b>Classificações</b> | AWS/ASME SFA 5.28 : ER80S-D2<br>EN ISO 14341-A : G 4Mo              |
| <b>Aprovações</b>     | SFA/AWS A5.28 : ER80S-D2<br>EN ISO 14341-A : G 4Mo<br>CWB : CSA W48 |

As aprovações são baseadas na localização da fábrica. Entre em contato com a ESAB para obter mais informações.

|                         |                                  |
|-------------------------|----------------------------------|
| <b>Tipo da Liga</b>     | Low alloyed (1.6 % Mn, 0.4 % Mo) |
| <b>Gás de protecção</b> | M21, C1 (EN ISO 14175)           |

### Propriedades Típicas de Tensão

| Condição                   | Limite de Escoamento | Resistência Tração | Alongamento |
|----------------------------|----------------------|--------------------|-------------|
| <b>EN 80Ar/20CO2 (M21)</b> |                      |                    |             |
| Como Soldado               | 590 MPa              | 685 MPa            | 24 %        |
| <b>AWS CO2 (C1)</b>        |                      |                    |             |
| Como Soldado               | 540 MPa              | 645 MPa            | 25 %        |

### Teste Charpy

| Condição     | Temperatura de Teste | Valor de Impacto |
|--------------|----------------------|------------------|
| Como Soldado | -40 °C               | 38 J             |

### Deposição

| Diâmetro | Corrente  | Tensão  | Taxa de Deposição |
|----------|-----------|---------|-------------------|
| 1.2 mm   | 120-350 A | 20-33 V | 1.5 - 6.6 kg/h    |