

Shield-Bright 309MoL

Arame tubular do tipo flux cored para soldagem em todas as posições para aços dissimilares, onde o material inoxidável seja ligado ao molibdênio.

Especificações	
Classificações	AWS/ASME SFA 5.22 : E309LMoT1-1(4)
Aprovações	ASME/SFA AWS A5.22 : E309LMoT1-1(4) DNV : 309MoL(C1)

As aprovações são baseadas na localização da fábrica. Entre em contato com a ESAB para obter mais informações.

Propriedades Típicas de Tensão			
Condição	Limite de Escoamento	Resistência Tração	Alongamento
Como Soldado	517 MPa	645 MPa	33 %
Como Soldado	550 MPa	700 MPa	33 %

Deposição				
Diâmetro	Corrente	Tensão	Eficiência	Taxa de Deposição
1.2 mm	170 A	25 V	84 %	1.9 kg/h
1.2 mm	210 A	27 V	83 %	2.8 kg/h
1.2 mm	250 A	28 V	84 %	3.7 kg/h
1.2 mm	300 A	29 V	84 %	4.6 kg/h
1.6 mm	170 A	25 V	83 %	2.4 kg/h
1.6 mm	210 A	27 V	82.5 %	3.1 kg/h
1.6 mm	250 A	28 V	83 %	3.9 kg/h
1.6 mm	300 A	29 V	83 %	5.2 kg/h