

OK 55.00

Soldagem de grande responsabilidade, depositando metal de altíssima qualidade; usado em todos os tipos de juntas; não é sensível à composição do metal base; para estruturas muito rígidas, vasos de pressão, construções navais, aços fundidos, etc

Especificações	
Classificações	AWS/ASME SFA 5.1 : E7018-1 AWS/ASME SFA 5.5 : E7018-G
Aprovações	AWS / ASME SFA 5.1 : E 7018-1 AWS / ASME SFA 5.5 : E 7018-G ABS : 4Y400 H5 BV : 4Y40 HH DNV : 4Y40 H10 LR : DXVuO BF 4Ym H5 FBTS : E7018-1

As aprovações são baseadas na localização da fábrica. Entre em contato com a ESAB para obter mais informações.

Corrente de Soldagem	AC, DC+
Hidrogênio Difusível	< 4.0 ml/100g
Tipo da Liga	Carbon Manganese
Tipo de Revestimento	Basic covering

Propriedades Típicas de Tensão			
Condição	Limite de Escoamento	Resistência à Tração	Alongamento
ISO			
Como Soldado	500 MPa	590 MPa	28 %

Teste Charpy		
Condição	Temperatura de Teste	Valor de Impacto
Como Soldado	-45 °C	70 - 90 J

Deposição		
Diâmetro	Corrente	Tensão
2.5 mm	85-105 A	21-32 V
3.25 mm	100-150 A	21-32 V
4 mm	130-200 A	21-32 V
5 mm	195-265 A	21-32 V
6 mm	220-310 A	21-32 V