

OK 67.45

E307-15 (aprox.) Eletrodo básico, que deposita aço inox tipo 19/9 Mn.

Especificações

Classificações	AWS/ASME SFA5.4 : E307-15 (aprox.)
Aprovações	ASME SFA 5.4 : E307-15 Aprox. EN 1600 : E 18 8 Mn B 4 2

As aprovações são baseadas na localização da fábrica. Entre em contato com a ESAB para obter mais informações.

Corrente de Soldagem	DC+
Quantidade de Ferrita	FN <5
Tipo da Liga	Stainless austenitic CrNiMn
Tipo de Revestimento	Lime Basic

Propriedades Típicas de Tensão

Condição	Limite de Escoamento	Resistência Tração	Alongamento
ISO			
Como Soldado	470 MPa	605 MPa	35 %

Teste Charpy

Condição	Temperatura de Teste	Valor de Impacto
ISO		
Como Soldado	-60 °C	50 J
Como Soldado	20 °C	85 J

Deposição

Diâmetro	Corrente	Tensão
3.25 mm	80-110 A	20-26 V
4 mm	110-150 A	20-26 V
5 mm	150-200 A	20-26 V