

OK Autrod 19.49

ER CuNi. Arame sólido, ligado ao Cu e Ni destinado a soldagem de ligas similares com 90Cu10Ni, 80Cu20Ni e 70Cu30Ni.

Especificações

Classificações	EN ISO 24373 SFA/AWS A5.7 : ERCuNi EN 14640 : S Cu 7158 (CuNi30)
-----------------------	--

Tipo da Liga	Alloyed copper (Cu + 30 % Ni)
Gás de protecção	I1, I2, I3 (EN 439)

Propriedades Típicas de Tensão

Condição	Limite de Escoamento	Resistência Tração	Alongamento
Como Soldado	180 MPa	350 MPa	40 %

Composição Química do Consumível (%)

C	Mn	Si	Ni	Cu	Fe
0.02	0.7	0.05	31	Bal	0.5

Composição Química (%)

Mn	Si	P	Ni	Al	Pb	Fe
0.8	0.05	0.04	31	0.001	0.005	0.6

Parâmetros de soldadura

Corrente	Diâmetro do Arame	Tensão	Velocidade de alimentação do arame
60-165 A	0.8 mm	13-17.5 V	4.0-13.0 mm/min
80-210 A	1.0 mm	12.5-18 V	4.0-12.0 mm/min
150-320 A	1.2 mm	16-29 V	5.0-11.5 mm/min