OK NiCrMo-3

ENiCrMo-3. Eletrodo básico indicado para soldagem de aço UNS S31254 e ligas com 5% e 9% de níquel.

Especificações	
Classificações	SFA/AWS A5.11 : ENiCrMo-3 EN ISO 14172 : E Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)
Aprovações	DNV-GL : -H5 VdTÜV : 12414

As aprovações são baseadas na localização da fábrica. Entre em contato com a ESAB para obter mais informações.

Corrente de Soldagem	DC+
Quantidade de Ferrita	FN 0
Tipo da Liga	Ni-based CrMoNb
Tipo de Revestimento	Basic

Propriedades Típicas de Tensão			
Condição	**Limite de Escoamento**	**Resistência Tração**	**Alongamento**
ISO			
Como Soldado	520 MPa	820 MPa	38 %

Teste Charpy		
Condição	**Temperatura de Teste**	**Valor de Impacto**
ISO		
Como Soldado	20 °C	70 J
Como Soldado	-196 °C	65 J

Composição Química (%)							
C	**Mn**	**Si**	**Ni**	**Cr**	**Mo**	**Nb**	**Fe**
0.03	0.2	0.4	62.8	21.7	9.3	3.3	2.0

Deposição					
Diâmetro	**Corrente**	**Tensão**	**Eficiência**	**Tempo de Burn-Off /Eletrodo**	**Taxa de deposição a 90% I máx**
2.5 x 300.0 mm	55-75 A	23 V	55 %	40 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	65-100 A	25 V	56 %	52 sec	1.4 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-140 A	27 V	58 %	57 sec	1.9 kg/h
5.0 x 350.0 mm	120-170 A	24 V	58 %	72 sec	2.1 kg/h