

## OK Tigrod 13.37

ER80S-B8. Indicada para aços resistentes à fluência.

Especificações	
Classificações	AWS/ASME SFA 5.28 : ER80S-B8 EN ISO 21952-B : W 55 9C1M
Aprovações	AWS / ASME SFA 5.28 : ER80S-B8 EN ISO 21952-B : W 55 9C1M

As aprovações são baseadas na localização da fábrica. Entre em contato com a ESAB para obter mais informações.

Tipo da Liga	Alloyed steel (9 % Cr - 1 % Mo) "ER505"
Gás de protecção	I1 (EN ISO 14175)

Propriedades Típicas de Tensão			
Condição	Limite de Escoamento	Resistência Tração	Alongamento
<b>Enhanced testing temperature.</b>			
Stress relieved++ 2 hour(s) 760 °C	350 MPa	390 MPa	22 %
Alívio de Tensões 2 hour(s) 760 °C	430 MPa	500 MPa	17 %
Stress relieved+ 2 hour(s) 760 °C	410 MPa	480 MPa	18 %
<b>Ar (I1) EN</b>			
Stress relieved+ 4 hour(s) 735 °C	560 MPa	680 MPa	22 %
Alívio de Tensões 2 hour(s) 760 °C	540 MPa	660 MPa	26 %

Teste Charpy		
Condição	Temperatura de Teste	Valor de Impacto
<b>Ar (I1) EN</b>		
Stress relieved+	-40 °C	130 J
Alívio de Tensões	-40 °C	120 J
Stress relieved+	-20 °C	150 J
Alívio de Tensões	-60 °C	90 J
Alívio de Tensões	-20 °C	140 J
Stress relieved+	-60 °C	50 J

Parâmetros de soldadura	
Corrente	Diâmetro do Arame
60-200 A	2.0 mm
100-220 A	2.4 mm