

OK Autrod 309LSi

Arame cromo-níquel resistente à corrosão para soldagem aços similares, aços forjados e fundidos do tipo 23%Cr-12%Ni.

Especificações	
Classificações	SFA/AWS A5.9 : ER309LSi SFA/AWS A5.9 : EN ISO 14343 G 23 12 Lsi SFA/AWS A5.9 : VdTÜV 10020 SFA/AWS A5.9 : FBTS
Aprovações	CE : EN 13479 CWB : ER309LSi DB : 43.039.16 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 10020

As aprovações são baseadas na localização da fábrica. Entre em contato com a ESAB para obter mais informações.

Tipo da Liga	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 24 % Cr - 13 % Ni - Low C
Gás de protecção	M12, M13 (EN ISO 14175)

Propriedades Típicas de Tensão			
Condição	Limite de Escoamento	Resistência à Tração	Alongamento
Como Soldado	440 MPa	600 MPa	35 %

Teste Charpy		
Condição	Temperatura de Teste	Valor de Impacto
Como Soldado	20 °C	120 J
Como Soldado	-50 °C	110 J

Deposição			
Diâmetro	Corrente	Tensão	Taxa de Deposição
1 mm	80-240 A	15-28 V	1.5 - 6.0 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	1.6 - 7.5 kg/h

Parâmetros de soldadura	
Diâmetro do Arame	
1.14 mm	