

Shield-Bright 308L

Arame tubular do tipo flux cored para soldagem em todas as posições para aços inoxidáveis 8%Cr-8%Ni.

Especificações	
Classificações	ASME/SFA AWS A5.22 : E308LT1-1(4) ASME/SFA AWS A5.22 : EN ISO 17633-A-T ASME/SFA AWS A5.22 : 19 9 L P C/M1 ASME/SFA AWS A5.22 : FBTS ASME/SFA AWS A5.22 : ABS E308LT1-1 (C1) ASME/SFA AWS A5.22 : DNV 308L (C1) ASME/SFA AWS A5.22 : KR RW308LG (C1) ASME/SFA AWS A5.22 : LR 304L (C1) ASME/SFA AWS A5.22 : NK KS308LG (C1)
Aprovações	ABS : E308LT1-4 ABS : E308LT1-1 BV : 308L (C1) BV : SA 308L (M21) CCS : 308L (C1) CE : EN 13479 ClassNK : KW308LG(C) CWB : E308LT1-1 (M21) CWB : E308LT1-4 (C1) DNV : VL 308L (M21) KR : RW308LG (C) (C1) LR : 304L RS : A-5 (x3CrNi 19 11) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04832 (M20,M21)

As aprovações são baseadas na localização da fábrica. Entre em contato com a ESAB para obter mais informações.

Corrente de Soldagem	DC+
Tipo da Liga	C Cr Ni
Gás de protecção	M21, C1 (EN ISO 14175)

Propriedades Típicas de Tensão			
Condição	Limite de Escoamento	Resistência Tração	Alongamento
M21 Shielding Gas			
Como Soldado	410 MPa	580 MPa	44 %
C1 Shielding gas			
Como Soldado	372 MPa	568 MPa	61 %

Teste Charpy	
Condição	Valor de Impacto
100% CO2	
Como Soldado	49 J

Deposição				
Diâmetro	Corrente	Tensão	Eficiência	Taxa de Deposição
1.2 mm	170 A	25 V	84 %	1.9 kg/h
1.2 mm	210 A	27 V	83 %	2.8 kg/h
1.2 mm	250 A	28 V	84 %	3.7 kg/h
1.2 mm	300 A	29 V	84 %	4.6 kg/h
1.6 mm	170 A	25 V	83 %	2.4 kg/h

Shield-Bright 308L

Deposição

Diâmetro	Corrente	Tensão	Eficiência	Taxa de Deposição
1.6 mm	210 A	27 V	82.5 %	3.1 kg/h
1.6 mm	250 A	28 V	83 %	3.9 kg/h
1.6 mm	300 A	30 V	83 %	5.2 kg/h