

Shield-Bright 316L

Arame tubular do tipo flux cored para soldagem em todas as posições para aços inoxidáveis 18%Cr-12%Ni-2%Mo.

Especificações	
Classificações	ASME/SFA : AWS A5.22 ASME/SFA : E316LT1-1(4) ASME/SFA : FBTS ASME/SFA : ABS E316LT1-1 (C1) ASME/SFA : BV 316L (C1) ASME/SFA : DNV 316LMS (C1) ASME/SFA : KR RW316LG (C1) ASME/SFA : LR 316L (C1) ASME/SFA : NK KW316LG (C1)
Aprovações	ABS : E316LT1-1 ABS : E316LT1-4 BV : 316L (C1) BV : SA 316L (M21) CE : EN 13479 ClassNK : KW316LG(C) CWB : E316LT1-1 (M21) CWB : E316LT1-4 (C1) DNV : VL 316L (M21) KR : RW316LG(C) (C1) LR : 316L RS : A-6(xCrNiMo 19 11 3) (C1) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04834

As aprovações são baseadas na localização da fábrica. Entre em contato com a ESAB para obter mais informações.

Corrente de Soldagem	DC+
Tipo da Liga	C Cr Ni Mo
Gás de protecção	M21, C1 (EN ISO 14175)

Propriedades Típicas de Tensão			
Condição	Limite de Escoamento	Resistência Tração	Alongamento
M21 Shielding Gas			
Como Soldado	450 MPa	580 MPa	40 %
C1 Shielding Gas			
Como Soldado	442 MPa	570 MPa	53 %

Teste Charpy	
Condição	Valor de Impacto
100% CO2	
Como Soldado	39 J

Deposição				
Diâmetro	Corrente	Tensão	Eficiência	Taxa de Deposição
1.2 mm	170 A	25 V	84 %	1.9 kg/h
1.2 mm	210 A	27 V	83 %	2.8 kg/h
1.2 mm	250 A	28 V	84 %	3.7 kg/h
1.2 mm	300 A	29 V	84 %	4.6 kg/h
1.6 mm	170 A	25 V	83 %	2.4 kg/h
1.6 mm	210 A	27 V	82.5 %	3.1 kg/h

Shield-Bright 316L

Deposição				
Diâmetro	Corrente	Tensão	Eficiência	Taxa de Deposição
1.6 mm	250 A	28 V	83 %	3.9 kg/h
1.6 mm	300 A	29 V	83 %	5.2 kg/h