

OK Autrod 4047

OK Autrod 4047 was originally developed as a brazing alloy to take advantage of its low melting point and narrow freezing range. In addition, it has higher silicon content than OK Autrod 4043, which provides an increased fluidity and reduced shrinkage. The alloy produces bright and almost smut free welds. Hot cracking is significantly reduced when using OK Autrod 4047 as a filler alloy. The alloy may be used in applications of sustained elevated temperatures. Non-Heat treatable.

Especificações

Classificações	SFA/AWS A5.10 : ER4047 EN ISO 18273 : S Al 4047 (AlSi12)
Aprovações	CWB : AWS A5.10

As aprovações são baseadas na localização da fábrica. Entre em contato com a ESAB para obter mais informações.

Tipo da Liga	AlSi
Gás de protecção	I1, I3 (EN ISO 14175)

Propriedades Típicas de Tensão

Condição	Limite de Escoamento	Resistência Tração	Alongamento
Como Soldado	55 MPa	124 MPa	12 %

Composição Química do Consumível (%)

Mn	Si	Al	Cu	Zn	Fe
0.01	11.5	Rem	0.01	0.01	0.18

Parâmetros de soldadura

Corrente	Diâmetro do Arame	Tensão
60-170 A	0.8 mm	13-24 V
100-130 A	0.8 mm	18-22 V
125-150 A	0.8 mm	20-24 V
60-170 A	0.9 mm	13-24 V
85-120 A	0.9 mm	20-23 V
125-150 A	0.9 mm	20-24 V
170-190 A	0.9 mm	21-26 V
90-275 A	1.0 mm	15-26 V
140-260 A	1.2 mm	20-29 V
180-210 A	1.2 mm	22-26 V
170-240 A	1.2 mm	24-28 V
125-150 A	1.2 mm	20-24 V
140-300 A	1.2 mm	20-29 V
190-350 A	1.6 mm	25-30 V
190-260 A	1.6 mm	21-26 V
240-300 A	1.6 mm	22-27 V
260-310 A	1.6 mm	22-27 V
280-320 A	1.6 mm	24-28 V
290-340 A	1.6 mm	26-30 V