

Atom Arc 8018

E8018-C3. Eletrodo para soldagem de aços de alta resistência entre 70 e 80 Ksi. Homologações ABS, DNV e LR.

Especificações	
Classificações	AWS/ASME SFA 5.5 : E8018-C3
Aprovações	AWS / ASME SFA 5.5 : E8018-C3 ABS : 3Y LR : 4Y40M(H10) DNV
Indústria	Fabricação Industrial em Geral Equipamentos Móveis Construção de Navios/Embarcações Construção de Pontes Indústria Petroquímica Tubulações Geração de Energia

As aprovações são baseadas na localização da fábrica. Entre em contato com a ESAB para obter mais informações.

Corrente de Soldagem	AC, DC+
Hidrogênio Difusível	< 4.0 ml/100g
Tipo da Liga	Low alloyed (1% Ni)

Propriedades Típicas de Tensão			
Condição	Limite de Escoamento	Resistência Tração	Alongamento
Como Soldado	510 MPa	600 MPa	28 %
Alívio de Tensões 8 hour(s) 621 °C	485 MPa	560 MPa	30 %

Teste Charpy		
Condição	Temperatura de Teste	Valor de Impacto
Alívio de Tensões	-29 °C	160-180 J
Alívio de Tensões	-40 °C	140-170 J
Como Soldado	-29 °C	150-175 J
Como Soldado	-40 °C	130-160 J

Deposição		
Diâmetro	Corrente	Tensão
2.5 mm	70-100 A	20-30 V
3.25 mm	90-160 A	20-30 V
4 mm	130-220 A	20-30 V
4.8 mm	200-300 A	20-30 V