

OK Flux 350

Fluxo aglomerado ativo, ácido, designado para soldas em juntas de topo e ângulo, único passe ou multipasses, de chapas de aço carbono em CC+ / CA.

Especificações	
Classificações	ASME SFA 5.17 AWS A5.17 : F7A2-EL12 AWS A5.17 : F7A2-EM12K AWS A5.17 : F7A2-EM13K
Aprovações	FBTS
Indústria	Vagões de Trems Construção de Navios/Embarcações Fabricação de Tanques e Vasos Vasos de Pressão

As aprovações são baseadas na localização da fábrica. Entre em contato com a ESAB para obter mais informações.

Tipo de Escória	MS (Manganese-Silicate)
Transferência de Liga	Very high silicon alloying and high manganese alloying
Densidade	nom: 1.0 kg/dm ³
Índice de Basicidade	nom: 0.9

Classificações	
Arame	AWS/EN
Spoolarc 29S	A5.17:EM13K

Aprovações	
Arame	CWB
Spoolarc 81	•

Teste Charpy	
Resultado - Como soldado	Temperatura de Teste - Como Soldado
35 J	-29 °C
32 J	-29 °C
40 J	-29 °C

Propriedades Mecânicas Típicas					
Arame	Condição	Limite de Escoamento	Resistência Tração	Alongamento	Teste Charpy
Spoolarc 29S	Como Soldado	542 MPa	649 MPa	27 %	36 J @ -29 °C
Spoolarc 81	Como Soldado	493 MPa	610 MPa	28 %	37 J @ -29 °C